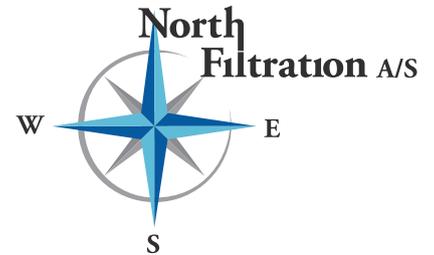


# SEW142 Antistatic

100% Polyester ALU Coated



|              |                    |            |           |             |  |
|--------------|--------------------|------------|-----------|-------------|--|
|              |                    |            |           |             |  |
| Gray<br>Grau | 1,8/2,2<br>Decitex | 0,56<br>mm | 0,03<br>% | 270<br>gram | MD 400N/5cm Length<br>CD 418 N/5cm cross |

## FILTER MEDIA DATA

SEW 142 is a 100% Aluminium coated spun bond filters media that is manufactures from continuous fibre who does not permit the particles to become embedded.  
SEW 142 is very rugged and have a high burst strength , and are used in very static and abrasive loaded Environments  
Antistatic 100 % Spun bond media makes pulse cleaning easier and are running with lower pressure drop SEW 142 is a washable filter media.(limited)



Dry  
Trocken **120 Celsius**

Wet  
Feuchte **90 Celsius**

Air Permeability | 200Pa  
Luftdurchlässigkeit | 200Pa **622,48 m3/m2/hr**

## Chemical Resistance | Chemische Eigenschaften

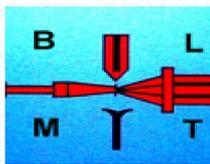
|   | Excellent<br>Sehr Gut | Good<br>Gut | Fair<br>Mässig |
|---|-----------------------|-------------|----------------|
| Oil/water resistance<br>Öl und Wasserabweisend  | X                     | X           | X              |
| Hydrolysis resistance<br>Hydrolysebeständigkeit | X                     | X           | X              |
| Acid resistance<br>Säurebeständigkeit           | X                     | X           | X              |
| Alkaline resistance<br>Alkalienbeständigkeit    | X                     | X           | X              |



Certificate No.  
T00022F  
21012936

Phone +45 5460 2080

S.E.W. North Filtration A/S \* Vesterbrogade1, Section C \* DK-4930 Maribo  
E-mail: sales@northfiltration.com \* www.northfiltration.com \* VAT no.: DK 33 49 28 71



# Prüfzeugnis

Seite 1 von 3

## Typenprüfung gemäß d. DIN EN 60335-2-69:2015 BLANKENBERG - MEßTECHNIK / DATENVERARBEITUNG

Oderstr. 2 , D-47506 NEUKIRCHEN-VLUYN , Tel.: +49 02845 58303 , Fax : +49 02845 58461 , E-Mail : Labor@Blankenberg-mt.org

**Auftraggeber :** S.E.W. North Filtration A/S  
Vesterbrogade 1, Sektion C  
**4930 - Maribo**

Beginn der Prüfung : 19.01.2021  
Auftragsdatum : 18.01.2021  
Eingang der Proben : 18.01.2021

**Auftrag :** Prüfung eines Filtermaterials auf einen Prüfstand nach der DIN EN 60335-2-69:2015 bei einer Flächenbelastung von  $200 \text{ m}^3/(\text{m}^2\cdot\text{h})$  - entspricht einer Anströmgeschwindigkeit von  $0,056 \text{ m/s}$ .

**Hinweise zum Auftrag :** Die Prüfung des Filtermaterials basiert ausschließlich auf die Vorgaben des Anhanges AA.22.201.1 der DIN EN 60335-2-69:2015. Weitergehendere Aussagen zur Prüfung und zum Prüfling sind nicht Inhalt des Prüfauftrages.

**Art der Probenentnahme :** 15 Materialproben mit den Abmessungen von ca.  $450 \text{ mm} \times 450 \text{ mm}$  wurden der Prüfstelle am 18.01.2021 zugesandt.

**Bezeichnung des Prüflings :** SEW 142 / Polyester Spinnvlies (Aluminium beschichtet)

**Ergebnis der Prüfung :** **Staubklasse \*\*): M ( D: < 0,08188 % )**

Prüfluftmenge  $200 \text{ m}^3/(\text{m}^2\cdot\text{h}) / 0,056 \text{ m/s}$

Anfangsdruckdifferenz : 63 Pa  
gegenüber Teststaub ( Quarzstaub )

maximale Enddruckdifferenz : 228 Pa  
gegenüber Prüfaerosol ( )

Anfangsabscheidegrad : **> 99,91812 %** Anfangsabscheidegrad \*\*): ---

mittl. Abscheidegrad : --- Anfangsfraktionsabscheidegrad \*\*): ---

Luftdurchlässigkeit : **200 Pa bei 622,48  $\text{m}^3/(\text{m}^2\cdot\text{h})$**  Anfangs - Vergleichsabscheidegrad \*) : ---

### Hinweise zum Prüfergebnis :

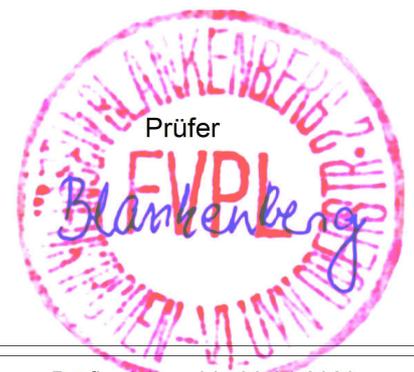
Unter Prüfbedingungen erfüllte der Prüfling gemäß o.g. Prüfvorschrift (Anhang AA.22.201.1 der DIN EN 60335-2-69:2015) die Anforderungen der Staubklasse M. Bei der Prüfung von 6 Materialproben wurde ein mittlerer Durchlaßgrad von  $0,08188 \%$  (Maximalwert =  $0,08282 \%$ ; Minimalwert =  $0,0798 \%$ ) und eine Standardabweichung =  $0,000542 \%$  ermittelt.

### Dieses Prüfzeugnis umfaßt 3 Seiten 1 Anlage

und darf nur in Verbindung mit typenidentischen Erzeugnissen zum Prüfmuster genutzt werden. Prüfzeugnisse dürfen ohne Zustimmung des Prüfamtes nur nach Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden. Die gekürzte Wiedergabe eines Zeugnisses ist nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Prüfamtes zulässig.

\*\*\*): Die Testergebnisse basieren auf einer integrierten Neutralisation und kontinuierlichen Ladungskontrolle der Prüfsubstanz.

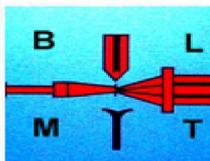
\*) : Vergleichswerte basieren auf den BS 3928 / 4400 ( Sodium - Flame Test ).



Prüfnummer T00022F..21012936

Datum der Prüfung 26.01.2021

Gültigkeit dieses Prüfberichtes bis 26.01.2023



# Angaben zum Prüfling

## Typenprüfung gemäß d. DIN EN 60335-2-69:2015

### BLANKENBERG - MEßTECHNIK / DATENVERARBEITUNG

Oderstr. 2 , D-47506 NEUKIRCHEN-VLUYN , Tel.: +49 02845 58303 , Fax : +49 02845 58461 , E-Mail : Labor@Blankenberg-mt.org

**Hersteller bzw. Vertreiber :** S.E.W. North Filtration A/S  
Vesterbrogade 1, Sektion C  
**4930 - Maribo**

#### Beschreibung des Prüflings nach den Angaben des Antragstellers

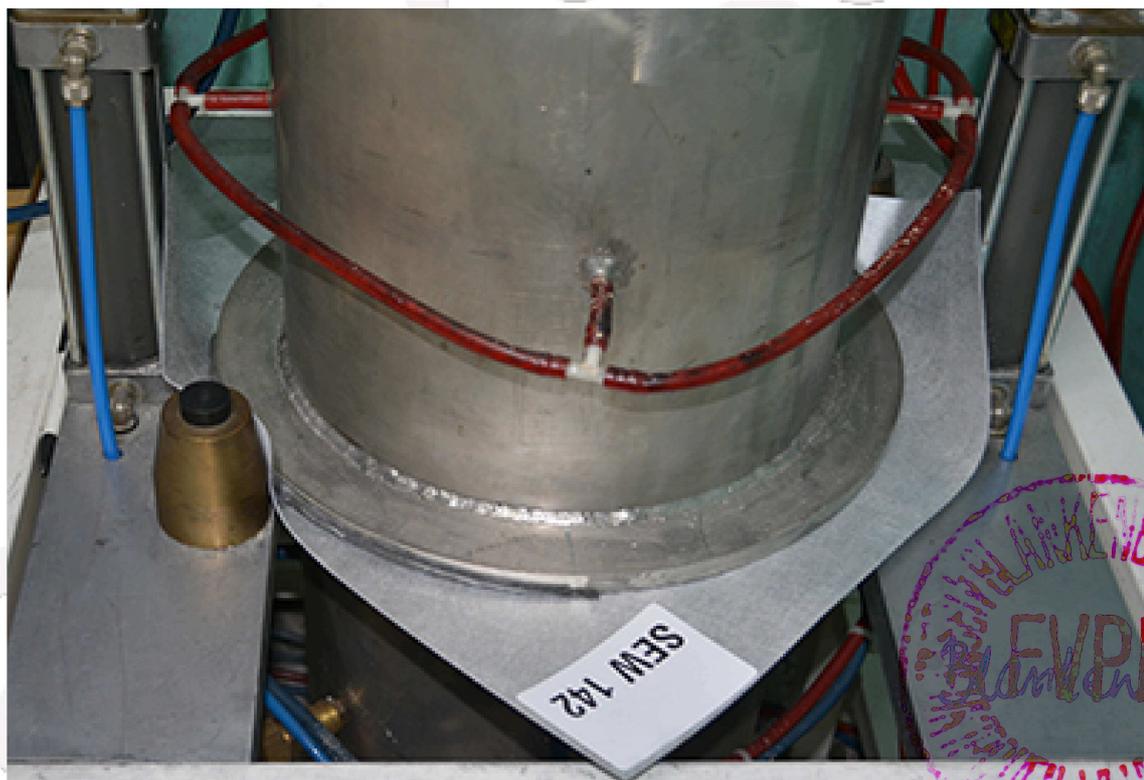
|                             |                         |                                   |  |
|-----------------------------|-------------------------|-----------------------------------|--|
| Bezeichnung des Prüflings : | SEW 142                 | Art bzw. Nr. des Modells :        | Polyester Spinnvlies (Aluminium beschichtet) |
| Ausführungsform :           | - Zuschnitt             | Bezeichnung des Filtermaterials : | syntetic                                     |
| eff. Filterfläche :         | 100 cm <sup>2</sup>     | Frontabmessung :                  | 450 mm x 450 mm                              |
| Gewicht :                   | 257,23 g/m <sup>2</sup> | Dicke :                           | 0,38 mm                                      |

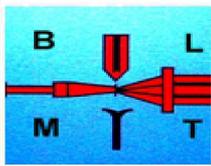
#### Empfohlene Betriebs- bzw. Einsatzdaten nach Angaben des Antragstellers

|                           |   |                        |      |
|---------------------------|---|------------------------|------|
| mittl. Nennluftmenge :    | 200 m <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> *h) | Berstdruckfestigkeit : | ---- |
| Temperaturbeständigkeit : | ----                                    | Enddruckdifferenz :    | ---- |
| Anfangsdruckdifferenz :   | 65 Pa                                   |                        |      |

#### Beschreibung des Prüflings

Das weiß / graue Polyester Spinnvlies ist mit Aluminium beschichtet und auf der Anströmseite mit einem Label "SEW 142" gekennzeichnet.





# Anfangsdruckdifferenz

Typenprüfung gemäß d. DIN EN 60335-2-69:2015

**BLANKENBERG - MEßTECHNIK / DATENVERARBEITUNG**

Oderstr. 2 , D-47506 NEUKIRCHEN-VLUYN , Tel.: +49 02845 58303 , Fax : +49 02845 58461 , E-Mail : Labor@Blankenberg-mt.org

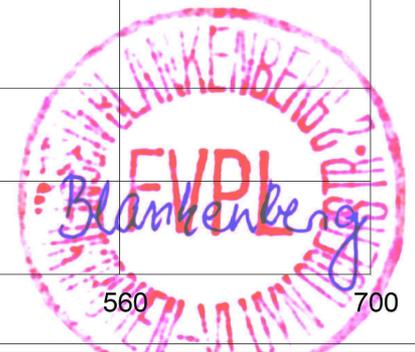
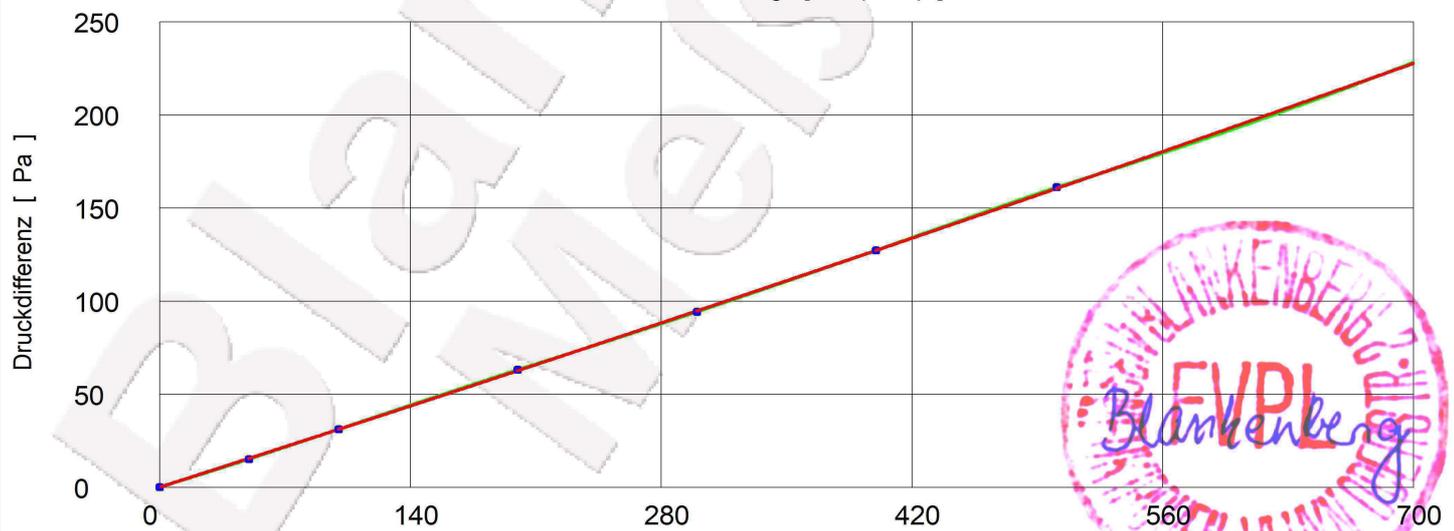
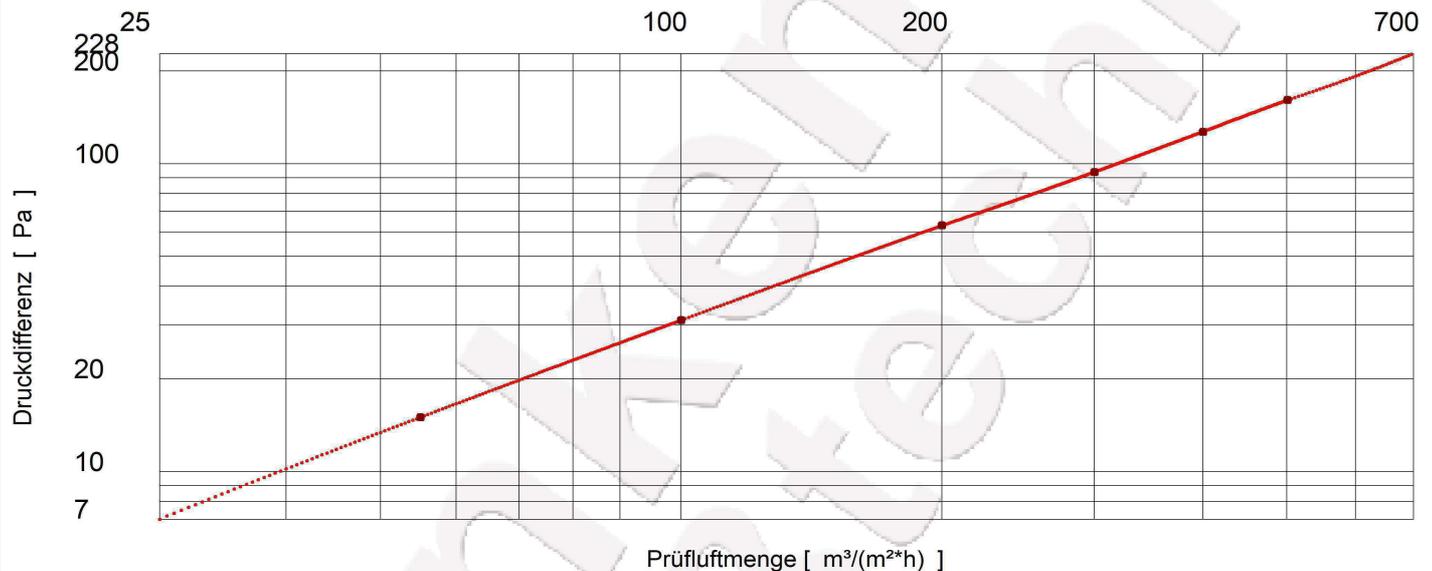
## Prüfbedingungen

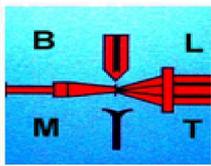
|                         |   |                           |                        |
|-------------------------|---|---------------------------|------------------------|
| Prüfluftmenge           | 200 m <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> *h) | abs. Luftdruck            | 1007,00 - 1008,00 mbar |
| bzw. Geschwindigkeit :  |   | rel. Feuchte der Prüfluft | 50,20 %                |
| Temperatur der Prüfluft | 21,00 °C                                |                           |                        |

## Druckdifferenz in Abhängigkeit von dem Prüf - Volumenstrom bzw. der Geschwindigkeit

( im unbelasteten Zustand )

| lfd. Nr.  | 1       | 2       | 3       | 4       | 5       | 6       | 7       | 8       | 9       |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| % der Durchflußmenge bzw. Geschwindigkeit               | 0,00    | 25,00   | 50,00   | 100,00  | 150,00  | 200,00  | 250,40  | 311,24  | 350,00  |
| abs. Luftdruck [ mbar ] :                               | 1007,00 | 1007,00 | 1007,00 | 1007,00 | 1007,00 | 1008,00 | 1008,00 | 1008,00 | 1008,00 |
| Temperatur der Prüfluft [ °C ] :                        | 21,00   | 21,00   | 21,00   | 21,00   | 21,00   | 21,00   | 21,00   | 21,00   | 21,00   |
| rel. Feuchte der Prüfluft [ % ] :                       | 50,20   | 50,20   | 50,20   | 50,20   | 50,20   | 50,20   | 50,20   | 50,20   | 50,20   |
| Prüfluftmenge [ m <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> *h) ] : | 0,00    | 50,00   | 100,00  | 200,00  | 300,00  | 400,00  | 500,80  | 622,48  | 700,00  |
| Druckdifferenz [ Pa ] :                                 | 0       | 15      | 31      | 63      | 94      | 127     | 161     | 200     | 228     |





# Erläuterungen zum Prüfbericht

## Typenprüfung gemäß d. DIN EN 60335-2-69:2015

### BLANKENBERG - MEßTECHNIK / DATENVERARBEITUNG

Seite 1 von 1

Oderstr. 2 , D-47506 NEUKIRCHEN-VLUYN , Tel.: +49 02845 58303 , Fax : +49 02845 58461 , E-Mail : Labor@Blankenberg-mt.org

Die Testergebnisse basieren auf eine Einzel- und/oder Kleinserienprüfung und sind nur für typenidentische Erzeugnisse gültig. Es wird generell voraus gesetzt, daß die Meßergebnisse auch unter Berücksichtigung der bei der Herstellung von Partikel – Luftfilter auftretenden Material- und Fertigungstoleranzen immer innerhalb der zulässigen Meßtoleranzen des Prüfverfahrens liegen.

#### 1. Die Beurteilung der Testergebnisse

Die im Prüfzeugnis angegebenen Testergebnisse beziehen sich nur auf die in der Prüfvorschrift und/oder die vom Antragssteller vorgegebenen Prüfprozeduren und berücksichtigen folgende Kriterien :

##### 1.1 Die Druckdifferenz bzw. Anfangs- oder Enddruckdifferenz

1.2 In Abhängigkeit von dem jeweiligen Prüfverfahren wird die Abscheideleistung eines Filters in unterschiedlichen Varianten sowohl durch den :

- Anfangs- und/oder mittlerer Wirkungsgrad
- Anfangs- und/oder mittlerer Abscheidegrad,
- und Anfangs- und/oder mittlerer Fraktionsabscheidegrad
- als auch in einer Verbindung mit einer Teststaubzugabe

definiert.

1.3 **Staubspeicherfähigkeit** ist eine relative Standzeitangabe, bei der sich infolge einer Staubzugabe auch die Druckdifferenz und die Abscheideleistung des Filters ändert. Diese Leistungsangabe bezieht sich ausdrücklich nur auf den in der Prüfvorschrift spezifizierten Prüfstaub und wird analog der Abscheideleistung u.U. auch noch von dem Lieferzeitpunkt, der Bezugsquelle und/oder Aufgabemenge der eingesetzten Prüfsubstanzen beeinflusst.

1.4 **Die Güteinstufung bzw. Klassifikation eines Filters** bezieht sich ausschließlich nur auf die von der Prüfvorschrift zugrunde gelegten Kriterien (z.B. Prüfluftmenge, Abscheideleistung, Klassifizierungs - Druckdifferenz u.a.). **Ermöglicht die zugrunde gelegte Prüfvorschrift den Einsatz von unterschiedlichen Testaerosolen und/oder Aerosolspektren, kann das jeweilige Filter in Abhängigkeit von der jeweiligen Testvariante durchaus unterschiedlich klassifiziert werden.**

**Die o.g. Prüfvorschrift beinhaltet den Einsatz von nicht eichfähigen Meßkomponenten bzw. Verfahrensvarianten**, die lediglich auf Basis von unterschiedlichen Herstellerangaben ebenfalls völlig unterschiedlich kalibriert werden. **D.h., werden Testergebnisse mit Prüfsubstanzen, Aerosolspektren, Meßkomponenten und/oder abweichende Kalibriervarianten ermittelt, die nicht bei dieser Prüfung eingesetzt werden, sind die in dieser Form ermittelten Ergebnisse üblicherweise nicht mit den Testergebnissen dieser Prüfung vergleichbar.**

#### 2. Der Vergleich von Luftfilter – Prüfergebnissen

setzt voraus, daß die zu vergleichenden Prüflinge auch unter annähernd gleichartigen Prüfbedingungen ( z.B. Volumenstrom, Druckdifferenz u.a. ) getestet werden. Dieses ist aufgrund von Mehrdeutigkeiten und Mängeln dieser Prüfvorschrift, die darüber hinaus auch noch den Einsatz von nicht eichfähigen Meß- und Hilfsmitteln vorschreibt, nur bedingt realisierbar, so dass in Abhängigkeit vom Prüflabor und/oder dem Zeitpunkt der Prüfung die Prüfergebnisse eines Filters durchaus unterschiedlich ausfallen können. **D.h., prinzipiell wäre ein Vergleich von Luftfilter – Testergebnissen nur dann eindeutig, wenn dieser möglichst zeitnah unter nahezu völlig identischen Prüfbedingungen auf der ein und derselben Prüfanlage vom gleichen Prüfpersonal erfolgt.**